



XeenTEC Kundenpräsentation

**Sparen beim Fahren!
weniger Verbrauch + mehr Leistung**

XeenTEC Holding B.V. - Niederlassung Deutschland
Grundlerstr. 14 89616 Rottenacker
Tel.: +49 - (0)7393 - 40 50 849
info@xeentec.de www.xeentec.de



**Erhebliche
Verbrauchsreduzierung**



**Erhebliche
Leistungssteigerung**



**Erhebliche
Verschleißreduzierung**

**Innovation,
die sich rechnet!**

»»XeenTEC

Nanotechnologie: Kleinste Teile bieten große Chancen

- Die deutsche Bundesregierung beschreibt Nanotechnologie – neben z.B. Photonik, Mikrosystemtechnik oder auch Biotechnologie – als Schlüsseltechnologie des 21. Jahrhunderts. „Nanoforschung und Nanotechnologie verändern unsere Welt, nicht zuletzt bei Energie- und Umweltfragen. Innovative Produkte mit heute kaum vorstellbaren Möglichkeiten erleichtern künftig unser tägliches Leben. Auch in der Medizin zeichnen sich ganz neue Chancen ab, um bisher schwer heilbare Krankheiten in den Griff zu bekommen.“ (Quelle: Deutsche Bundesregierung)
- Der Begriff „Nano“ leitet sich aus dem Griechischen ab, bedeutet wörtlich „Zwerg“ und wird als der milliardste Teil eines Meters bezeichnet. In der „Nano-Welt“ erhalten Materialien vollständig andere Eigenschaften als üblich und verändern u.a. Härte oder sonstige physikalische Eigenschaften. Die Einsatzmöglichkeiten der Nanotechnologie sind bereits vielfältig und reichen von der Elektronik-, der Fahrzeugtechnologie bis hin zu Konsumprodukten, Umwelttechnologien und Medizintechnik.
- Als Grundlage der Forschung zur Nanotechnologie wird das Jahr 1959 bezeichnet, als der amerikanische Physiker und Nobelpreisträger, Richard Feynman, am California Institute of Technology/USA einen Vortrag über Technologien auf mikroskopischer Ebene hielt. Der Titel seines Vortag lautete: „Da unten - im Bereich des Allerkleinsten - liegen viele Möglichkeiten“. Deshalb spricht die Wissenschaft heute über Nanotechnologien anstelle nur von der einen Nanotechnologie. (Quelle: American Physical Society)

Neueste Technologie für Wirtschaftlichkeit und Umwelt

- Charakteristische Eigenschaft von nanotechnologischen Produkten ist die Größe ihrer Oberfläche im Verhältnis zu ihrem Volumen. Bei gleichem Volumen haben diese Produkte eine wesentlich größere Oberfläche als herkömmliche Strukturen. Dies ist der Grund für das extrem gute Haftungsvermögen von Nanoprodukten auf diversen Untergründen.
- Auch in der Automobilindustrie wird sehr intensiv mit Nanotechnologie geforscht, um Verschleiß zu reduzieren bzw. Kraftstoff einzusparen. Forschungsprojekte sind z.B. „Nanopartikel im Abgaskatalysator“, „verbrennungsfördernde Nanopartikelzusätze für Treibstoffe“ oder „Nanomaterialien für Elektromobilität“. (Quelle: Hessisches Ministerium für Wirtschaft, Verkehr und Landesentwicklung)
- Die Daimler AG hat mit dem serienreifen Forschungsprojekt „Nanoslide“ in 2013 den Innovationspreis für Prozessinnovation und Klimaschutz erhalten. Durch eine sehr feine Endbearbeitung der ultrafeinen bis nanokristallinen Eisenschicht entsteht eine fast spiegelglatte Oberfläche mit feinen Poren, die die Reibung zwischen Kolbengruppe und Zylinderlaufbahn um bis zu 50 Prozent reduziert. (Quelle: Daimler AG)
- XeenTEC nutzt die Nanotechnologie in vergleichbarer Art, um Diesel- und Benzinmotoren durch Reduzierung von Schadstoffemissionen umweltfreundlicher zu machen, den Verschleiß zu reduzieren und gleichzeitig den Kraftstoffverbrauch zu senken. Eine echte Innovation, die Jedermann begeistern wird.

Chemie

Wirkstoffsuche
Synthese/Katalyse
Sensoren
Prozessüberwachung

Medizin / Gesundheit

Diagnostik
Therapie
Wirkstoff-Freisetzung
Tissue-Engineering

Consumer Products

Kosmetik
Sonnenschutz
Bakterizide Textilien
Verpackungen

Umwelt

Abwasserreinigung
Photokatalyse
Umweltüberwachung



Energie

Batterien, Superkondensatoren
Brennstoff- und Solarzellen
Thermische Kraftwerke

Optik

Ophthalmik
Entspiegelung
Photonik
Wellenleiter
optische Speicher
Lichttechnik

Bauindustrie

Baustoff-Verbesserung
(mechanische Eigenschaften)
Saubere Oberflächen
Schaltbare Verschleißung
Wärmedämmung
Korrosionsschutz

Elektronik, Druck

Elektronisches Papier
Displays (OLED, FED)
Polymerelektronik
Speicher (GMR)
Sensoren
Biochips
Passivierung

Automobil

Kratzfeste Decklacke
Leichtbau
(Schäume, Polymere)
Korrosionsschutz
Sensoren
Katalyse
(Verbrennung, Abgas)

XeenTEC hat auch erfolgreich am EU-Gateway-Programm für zukunftsorientierte Umwelt- und Energietechnologien in Korea teilgenommen

- Universitäre Forschungen in den Niederlanden haben gezeigt, dass durch die XeenTEC Produkte der Verschleiß im Motor drastisch reduziert wird, gleichzeitig mehr Leistung (kW) erbracht, Kraftstoff einspart und Schadstoffemissionen (CO₂, NO_x) reduziert werden.
- Darüber hinaus wurden auf den Philippinen in Zusammenarbeit mit dem Ministerium für Wissenschaft und Technologie von Manila Tests mit XeenTEC-Produkten durchgeführt.
- Während und nach diesen Tests wurden Proben zur Ölanalyse sowohl von Chevron, einem internationalen Mineral-Öl-Konzern, als auch von einem unabhängigen Labor untersucht. Diese Analysen zeigten, dass bei Verwendung von XeenTEC-Produkten drastisch weniger Metallverschleiß im Motor entsteht, d.h. längere Lebensdauer des Motors, weniger Ausfallzeiten und weniger Wartungskosten.
- Über 1 Mio. Testkilometer von privaten Testern und weit über 3 Mio. Testkilometer von Unternehmenskunden bestätigen die positiven Auswirkungen in Form von Leistungssteigerung und erheblicher Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs durch unsere innovativen, wirksamen XeenTEC-Produkte.
- Ausführliche Testberichte sowie Kundenreferenzen finden Sie unter: www.xeentec.de oder per Mail anfordern unter: mail@xeentec.de.

Zusammenfassung

- Erhebliche Verschleißreduzierung im Motor
 - Verlängerung der Lebensdauer
 - Erhöhung der Kompression
 - Gründliche Reinigung
- Mehr Leistung (kW) des Motors
 - Weniger Kraftstoffverbrauch
 - Reduzierung der CO2 Werte
 - Reduzierung der NOx Werte



XeenTEC Produkte werden in Deutschland hergestellt „Made in Germany“.
Jede XeenTEC-Anwendung ist mit einer Haftpflichtversicherung in Höhe von
3 Mio. Euro je Schadenereignis abgesichert.

Für PKW und/oder Transporter (1/2)

Paket 1: Motor-Verschleißschutz

Inhalt

1 x XeenTEC Oil-Optimizer (200ml)
1 x XeenTEC Anti-Elektrosmog (200ml)

Ergebnis

**Erhebliche Verschleißreduzierung,
Erhebliche Kraftstoffeinsparung und
Abgas-Reduzierung ***



Einzelpreis:

35,70 € inkl. MwSt.
(zzgl. Versandkosten)

Paket 2: Kraftstoff-Reduzierung

Inhalt

2 x XeenTEC Fuel-Optimizer (400ml)
(ausreichend für 1'200 Liter Kraftstoff oder ca. 15-20.000 km;
je nach Verbrauch, egal ob Benzin oder Diesel)

Ergebnis

**Erhebliche Kraftstoffeinsparung und
Abgas-Reduzierung ***



Einzelpreis:

59,50 € inkl. MwSt.
(zzgl. Versandkosten)

* Erfahrungsberichte von Kunden

Für PKW und/oder Transporter (2/2)

Paket 3: Motor-Verschleißschutz plus Kraftstoffreduzierung (Kombi)

Inhalt

- 1 x XeenTEC Oil-Optimizer (200ml)**
- 1 x XeenTEC Anti-Elektrosmog (200ml)**
- 2 x XeenTEC Fuel-Optimizer (400ml)**

(ausreichend für 1'200 Liter Kraftstoff oder ca. 15-20.000 km;
je nach Verbrauch, egal ob Benziner oder Diesel)

Ergebnis

**Erhebliche Verschleißreduzierung,
Kraftstoffeinsparung und
Abgas-Reduzierung***



Einzelpreis:

95,20 € inkl. MwSt.
(zzgl. Versandkosten)

Alle XeenTEC-Produkte sind keine klassischen Additive, denn sie verändern nicht die chemische Struktur des Kraftstoffs, des Kühlwassers bzw. des Motoröls.

* Erfahrungsberichte von Kunden

Für schwere Nutzfahrzeuge, z.B. LKW/Omnibus (1/2)

XeenTEC Powerpaket



Inhalt

Drei Produkte in unterschiedlichen Größen erhältlich:

XeenTEC Fuel-Optimizer (XFO)
für den Kraftstoff (Benzin oder Diesel)

XeenTEC Oil-Optimizer (XOO)
für das Motoröl

XeenTEC Anti-Elektrosmog (XAE)
für das Kühlwasser

Die Anwendung des XeenTEC Power-Pakets wird individuell berechnet - abhängig von Laufleistung und durchschnittlichem Kraftstoffverbrauch. Speziell für die Testanwendung des XeenTEC Power-Pakets garantiert XeenTEC eine Kraftstoffeinsparung (im Ø über alle getesteten Fahrzeuge).

Bei Nichterreicherung besteht eine „Geld-zurück-Garantie“.

Anfragen für Testanwendung des XeenTEC Power-Pakets an „mail@xeentec.de“.

Für schwere Nutzfahrzeuge, z.B. LKW/Omnibus (2/2)

XeenTEC Powerpaket

Beispielsrechnung:

1 LKW/Bus; ca. 80.000 km Fahrleistung; Verbrauch: ca. 25,0 Liter pro 100 km, ein Ölwechsel jährlich; Jahresverbrauch ca. 20.000 Liter und Dieselposten von ca. 20.000 €/Jahr netto.

Anwendung XeenTEC Oil-Optimizer (XOO), Anti-Elektrosmog (XAE) und Fuel-Optimizer (XFO)

Inhalt des XeenTEC Powerpakets: 400 ml XOO, 400 ml XAE und 3.330 ml XFO

Brutto-Einsparung des Unternehmens pro Fahrzeug (vor Bezugskosten)

- bei 6,0% weniger Kraftstoff: 1.200,00 € (garantiert)
- bei 7,0% weniger Kraftstoff: 1.400,00 €
- bei 8,0% weniger Kraftstoff: 1.600,00 €
- bei 9,0% weniger Kraftstoff: 1.800,00 €

XeenTEC Oil-Optimizer (XOO) ist ein **Motorölzusatz** auf neuester Nanotechnologiebasis. In 5 Liter Motoröl befinden sich nach dem Einfüllen von XOO lediglich 0,3 Gramm (300 mg) Nanopartikel. Diese bestehen aus Siliziumoxid und Aluminiumoxid, zur inneren Reinigung des Motors, sowie Molybdänsulfid und Graphen zur zusätzlichen Schmierung des Motors. Dadurch weniger Verschleiß im Motor, Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs und Reduzierung des Schadstoffausstoßes (CO₂, NO_x).

XeenTEC Anti-Elektrosmog (XAE) ist ein **Kühlwasserzusatz** auf neuester Nanotechnologiebasis. XAE reduziert den messbaren Elektrosmog im gesamten Motorraum sowie auch im Fahrgastraum. Dadurch arbeitet der Motor effektiver, läuft leichter, „runder“ und entwickelt damit mehr Leistung (kW).

XeenTEC Fuel-Optimizer (XFO) ist ein **Kraftstoffzusatz** auf neuester Nanotechnologiebasis. Durch die rückstandslosere und effizientere Verbrennung des Kraftstoffs und der Reinigung der Zylinder von Verbrennungsrückständen reduziert sich der Kraftstoffverbrauch und dadurch auch der Schadstoffausstoß (CO₂, NO_x). 1.000 Liter Kraftstoff enthalten bei der Verwendung von XFO lediglich 0,3 Gramm (300mg) Nanopartikel.

Zusammenfassung der wirksamen XeenTEC Produkte:

XeenTEC Oil-Optimizer, in Verbindung mit dem XeenTEC Anti-Elektrosmog plus dem XeenTEC Fuel-Optimizer ergeben eine Leistungssteigerung des Motors, langfristigen Verschleißschutz sowie eine **erhebliche Senkung des Kraftstoffverbrauchs und des Schadstoffausstoßes (CO₂, NO_x)** bei PKWs, Transporter und schweren Nutzfahrzeugen (LKW/Bus etc.). Bei Diesel- und Benzinmotoren.