

**weniger Verbrauch
- mehr Leistung -**

**Neueste Nanotechnologie für
Wirtschaftlichkeit und Umwelt.**

Für alle Diesel- und Benzinmotoren



XeenTEC Holding B.V.
Niederlassung Deutschland
D-88213 Ravensburg

XeenTEC Generalvertretung
Deutschland, Österreich, Schweiz
D-30900 Wedemark

Ihre Ansprechpartner

Dietmar Nehring

XeenTEC Holding B.V.
Niederlassung Deutschland
Tel.: +49 - (0)751 - 99 55 86 35
Mail: info@xeentec.de

Oliver Möckesch

XeenTEC Generalvertretung
Deutschland, Österreich, Schweiz
Tel.: +49 - (0)173 - 771 6313
Mail: oliver.moeckesch@xeentec-gv.com

Joachim Beck

XeenTEC Generalvertretung
Deutschland, Österreich, Schweiz
Tel.: +49 - (0)171 - 741 6905
Mail: joachim.beck@xeentec-gv.com

XeenTEC Holding B.V.

Niederlassung Deutschland
Angerstr. 109
88213 Ravensburg
Deutschland
www.xeentec.de

Deutschland - Niederlande - Großbritannien - Indonesien - China - Philippinen

XeenTEC-Markteinführung in Deutschland, Österreich, Schweiz

Konditionen für die Testanwendung

- Während des einjährigen Tests **garantiert XeenTEC eine Kraftstoffeinsparung von 5,0 %** (im Ø über alle getesteten Fahrzeuge).
- Wenn nach dem Testjahr nachweislich die Kraftstoffreduzierung geringer als 5,0 % sein sollte, besteht eine **„Geld-zurück-Garantie“** und der Kunde erhält daraufhin seine bezahlten Beträge zurück. Die tatsächliche Kraftstoffeinsparung aus dem Test behält der Kunde.
- Jedes Fahrzeug, das mit XeenTEC-Produkten getestet wird, ist mit einer **Haftpflichtversicherung in Höhe von 3 Mio. Euro je Schadenereignis** bei der Gothaer Versicherung abgesichert.
- Im Rahmen der XeenTEC-Markteinführung in Deutschland, Österreich und der Schweiz wird den Kunden ein **Testnachlass in Höhe von 25 %** auf den Normalpreis gewährt.

XeenTEC

eXtrEmely Energised NanoTEC hnology

„XeenTEC ist das Ergebnis langjähriger und internationaler Forschung und Entwicklung.“

Dietmar Nehring

XeenTEC-Produkteigenschaften und Einsparungspotenziale

- **XeenTEC**-Produkte basieren auf neusten Erkenntnissen der **Nanotechnologie**, der Schlüsseltechnologie des 21. Jahrhunderts. Der Begriff „Nano“ leitet sich aus dem Griechischen ab, bedeutet wörtlich „Zwerg“ und wird als der milliardste Teil eines Meters bezeichnet.
- In der „**Nano-Welt**“ erhalten Materialien vollständig andere Eigenschaften und verändern u.a. Härte oder sonstige physikalische Eigenschaften. Eine **charakteristische Eigenschaft** von nanotechnologischen Produkten ist die Größe ihrer Oberfläche im Verhältnis zu ihrem Volumen. Bei gleichem Volumen haben diese Produkte eine wesentlich größere Oberfläche als herkömmliche Strukturen. Dies ist der Grund für das extrem gute Haftungsvermögen von Nanoprodukten auf diversen Untergründen.
- Die **Einsatzmöglichkeiten** der Nanotechnologie sind bereits vielfältig und reichen von Elektronik- und Konsumprodukten, Umwelttechnologien bis hin zur Medizintechnik. In der **Automobilindustrie** werden Nanopartikel im Abgaskatalysator verwendet, bei verbrennungsfördernden Nanopartikelzusätzen für Treibstoffe und Nanomaterialien für Elektromobilität. Mit dem Forschungsprojekt „Nanoslide“ hat die Daimler AG in 2013 auch den Innovationspreis für Prozessinnovation und Klimaschutz erhalten.

- **XeenTEC** nutzt Nanotechnologie, um Diesel- und Benzinmotoren durch Reduzierung von Schadstoffemissionen umweltfreundlicher zu gestalten, den Verschleiß zu reduzieren und gleichzeitig den Kraftstoffverbrauch zu senken.



XOO XeenTEC Oil-Optimizer

Zusatz für das Motoröl

XGO XeenTEC Gear-Optimizer

Zusatz für das Getriebe und das Differential

XFO XeenTEC Fuel-Optimizer

Zusatz für den Kraftstoff

XAE XeenTEC Anti-Elektrosmog

Zusatz für das Kühlwasser

XeenTEC-Produkte sind **KEINE** Additive, denn sie verändern **NICHT** die chemische Struktur des Kraftstoffs, des Kühlwassers bzw. der jeweiligen Öle.

- Erhebliche Verschleißreduzierung im Motor, Getriebe und Differential
- Verlängerung der Lebensdauer
- Erhöhung der Kompression
- Gründliche Reinigung
- Mehr Leistung (kW) des Motors
- Weniger Kraftstoffverbrauch (mindestens 5,0 % von XeenTEC garantiert)
- Reduzierung der CO₂- und NO_x-Werte

Einsparungspotenzialrechnung im Testjahr für 10 Linienbusse, 12,0 m, Euro V

(individuelle Berechnung auf Anfrage)

Laufleistung:	Ø 60.000 km / Jahr
Kraftstoffverbrauch:	Ø 40 Liter / 100 km
Kraftstoffpreis:	Ø 1,0 € netto
Kraftstoffverbrauch:	240.000 Liter / Jahr bzw. 240.000 € / Jahr
Markteinführungsnachlass:	25,0 % zeitlich begrenzt
Kraftstoffeinsparung:	mind. 5,0 % garantiert

Einsparung brutto / Jahr: 12.000 €

Bezugskosten / Jahr: 5.400 €

Einsparung netto / Jahr: 6.600 €